

# KALKULAČKA ÚSPOR

Type emulze	
Pracovní teplota	°C
Směnný provoz	1 / 2 / 3 / 5
Roční údržba	x /rok
Typy kovů	
Odsávání aerosolu	Ano / Ne
Vodovodní voda / Demineralizovaná voda	
Olej na vodítka	
Hydraulický olej	
Pravidelné čištění nádrže	x /měsíc
Typ filtru emulze	
Cena emulze	€/litry
Interní hodinová sazba	€/hodina
Naplnění stroje	%
Doplnění stroje	%

<b>Emulzní olej</b>	
Spotřeba:	sudů /rok
= Celkem:	litry emulze

Ověřené úspory emulze se systémem Petrofill: 15 %

**Úspora emulze: litry /týden**  
**Úspora emulze: litry /rok**

<b>Strojový parku</b>	
Obráběcí centra:	ks
Kapacita nádrže:	litrů
Náplně: = Celkem:	/den
	/rok

Proces doplňování:  
v průměru 12 minut na cyklus

Doplnění emulze: h /týden  
Náklady na práci: h /rok  
€/hod

**Snížení pracnosti: h /rok**  
**Úspora nákladů: €/rok**

**PETROFILL**  
FLUID MANAGEMENT SYSTEMS



## VÝHODY

- ✓ Automatizace strojového parku
- ✓ Usnadnění práce obsluhy
- ✓ Zvýšená výrobní kapacita
- ✓ Nižší náklady na nástroje
- ✓ Snížení výrobních ztrát
- ✓ Úspora emulze
- ✓ Výrazné zlepšení životnosti emulze
- ✓ Žádné chyby při míchání, rozlití nebo přetečení z nádrží stroje
- ✓ Konstantní teplota emulze pro lepší přesnost výroby
- ✓ Konstantní směšovací poměr díky dávkovacímu čerpadlu
- ✓ Nepřetržité sledování tlaku vody a tlaku v potrubí
- ✓ Monitorování hladiny koncentrátu

## SPOKOJENÍ ZÁKAZNÍCI



>1000 STROJŮ JE JIŽ AUTOMATICKY DOPLŇOVÁNO

Autorizovaný distributor

**EkomaZiva**

CHEZNOVICE7 | 338 06 CHEZNOVICE | ČESKÁ REPUBLIKA  
TEL: +420 374 802 803 | [EKOMAZIVA.CZ](http://EKOMAZIVA.CZ) | [INFO@EKOMAZIVA.CZ](mailto:INFO@EKOMAZIVA.CZ)

**AUTOMATICKÉ DOPLŇOVÁNÍ  
EMULZE DO VAŠICH STROJŮ**

Dobře udržovaná chladicí kapalina je klíčová pro produktivitu vašich obráběcích strojů. Automatický doplňovací systém Petrofill je navržen tak, aby předcházel přerušením výroby. Naskenujte QR kód pro více informací nebo navštivte [www.petrofill.eu](http://www.petrofill.eu).



**PLC(řídící modul)**

U všech připojených strojů je trvale monitorován stav emulze PLC jednotkou. Standardní software poskytuje informace o stavu systému v reálném čase. Reguluje, kdy a kolik je třeba doplnit na každý stroj. Tyto informace jsou viditelné na dotykové obrazovce a lze k nim přistupovat prostřednictvím internetu nebo intranetu. Ovládání, zásahy, aktualizace a vzdálená podpora jsou možné.

Chybová hlášení se ukládají a data jsou v průběhu let dostupná pro zákaznickou optimalizaci.



**Komunikace a bezpečnost**

Komunikace s nádrží stroje funguje pomocí plováků a kabeláže v souladu s IP66.

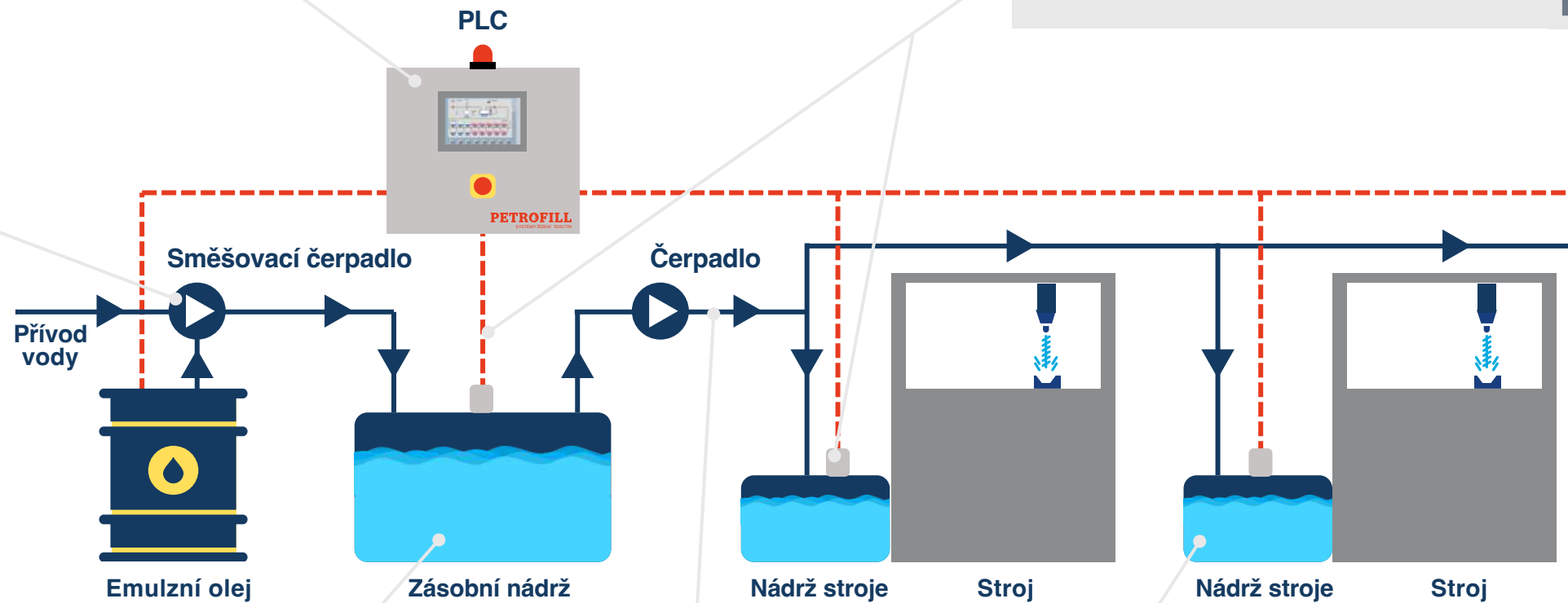
Systém má zabezpečení pro monitorování a okamžité hlášení poruch, jako jsou přerušení vedení a úniky, s funkcí alarmu a volitelným mobilním nebo internetovým upozorněním.

Rovněž nepřetržitě monitoruje hladinu emulze v nádržích, aby byl zajištěn správný směšovací poměr.



**Směšovací čerpadlo**

Pístové směšovací zařízení zajišťuje stabilní a optimální promíchání koncentráту chladicí kapaliny s vodou podle předem nastaveného směšovacího poměru. Integrované senzory a síťový filtr zajišťují spolehlivou funkci.



**Vestavěné ochranné prvky**

- Čidlo tlaku vody
- Snímač chladicí kapaliny
- Čidlo přerušení vedení 2x
- Plovákový spínač/ochrana proti přetečení
- Naprogramovaná doba plnění
- Naprogramovaná doba čekání
- Ochrana proti porušení kabelu

**Zásobní nádrž**

Zásobník je naplněn čerstvou emulzí, automaticky doplňován a pravidelně čerpán pro zachování kvality. Zásobník je umístěn ve strojovně tak, aby chladicí kapalina uvnitř měla správnou teplotu, aby nedocházelo k chladovému šoku a rozměrovým odchylkám.

Ruční doplnění: i přes automatické plnění může být nutné ručně plnit jednotlivé stroje (např. pilu). Emulzi lze vypustit odděleně ze skladovací nádrže přes ventil.

Čerpadlo: namontované na akumulaci nádrži zásobuje systém nádrží emulzí. Délka potrubí maximálně do 300 metrů.



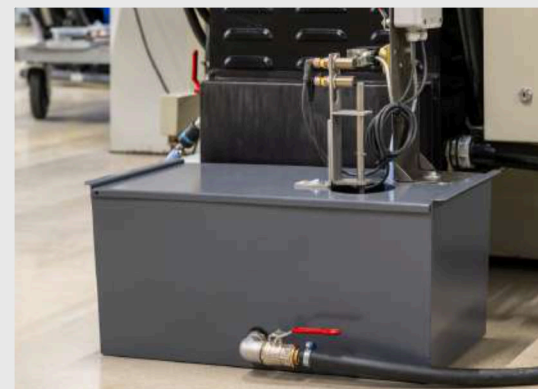
**Potrubní systém z nerezové oceli**

Při instalaci se používají spolehlivé spoje, které umožňují rychlou a přesnou pokládku potrubního systému. Trubky jsou vyrobeny z nerezové oceli a jsou vhodné pro styk s chladicími kapalinami.



**Použitelné na jakýkoli stroj**

Pokud nelze plovák z důvodu nedostatku místa umístit přímo do nádrže stroje, používá se externí pomocná nádrž, která se připojuje k hlavní nádrži stroje. Potrubní systém je vyroben z nerezové oceli pro maximální odolnost a přesnost.



**Neomezené možnosti rozšíření**

Pro každých 16 strojů jsou k dispozici rozšiřující moduly. To umožňuje automatické řízení výrobních hal s 16, 32, 48, 64, (128, 256 atd.) stroji.

