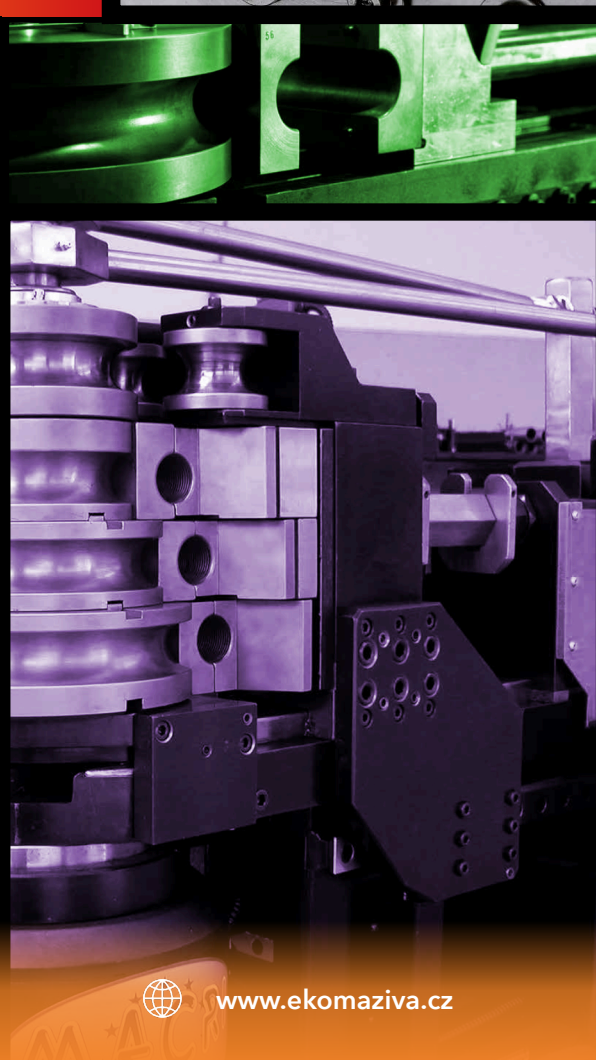
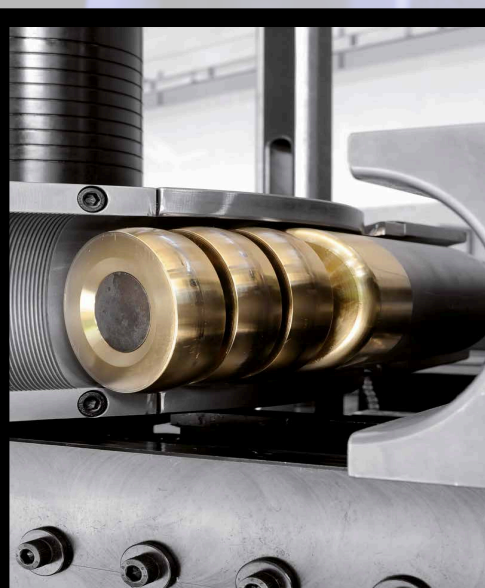


STROJE NA OHÝBÁNÍ TRUBEK



+420 374802803

Info@ekomaziva.cz



www.ekomaziva.cz

Macri Italia

Výroba excelentních ohýbaček trubek

Společnost Macri Italia se zrodila před téměř 15 lety na základě dlouholetých zkušeností v oblasti výroby plně elektrických ohýbaček trubek. Díky vyspělým a vysoce specializovaným technologiím působí dnes Macri Italia po celém světě a vyváží téměř 70 % své produkce, která je kompletně vyrobená v Itálii.

Jedinečnost firmy v oboru ohýbání, která se rozhodla zaměřit na tento segment trhu a pracovat hlavně na zakázku, spočívá v jedinečném softwaru, který umožňuje obsluhu a správu ohýbačky prostřednictvím inovativního uživatelsky přívětivého rozhraní.

Stroje jsou vyrobeny s důmyslným systémem zaměřeným na energetickou účinnost, který minimalizuje spotřebu energie.

Řídicí skříň ohýbačky trubek

Všechny ohýbačky trubek Macri Italia jsou poháněny elektricky.

Jsou snadno ovladatelné z ovládacího panelu na rozvaděči každého stroje.

Technologicky vyspělé a snadno ovladatelné řešení, které díky dotykovému displeji a exkluzivnímu softwaru, nabízí nové možnosti

Exkluzivní software pro ohýbačky trubek

Specialitou Macri Italia je jedinečný software, který umožňuje ovládat ohýbačku snadno a intuitivně.

Prostřednictvím trojrozměrné grafiky a jazykové asistence totiž může každý operátor:

- navrhnout a vyvinout výrobek ve strojových souřadnicích, kartézské souřadnici a Cad;
- naprogramovat rychlost každé osy pro každý ohyb a výkon posilovače;
- zobrazit cyklus zpracování trubky v reálném čase;
- vypočítat proveditelnost ohýbání i délku ohybu
- v případě kolize software provede potřebné korekce automaticky, bez bezé změny tvaru dílu;
- rychle měnit a nastavovat nástroje;
- uložit do souboru kód, název a obrázky všech vytvořených a uložených programů.

Modelové řady

Výroba společnosti Macri Italia zahrnuje 4 řady ohýbaček trubek, které odpovídají různým velikostem trubek, a tedy i různým výkonům. Jednou z nejdůležitějších proměnných při výběru ohýbačky je průměr ohýbané trubky.

Produktové řady ohýbaček společnosti Macri Italia:

- do 35 mm » řada 35
- do 45 mm » řada 45
- do 65 mm » řada 65
- do 90 mm » řada 90

Pro každou produktovou řadu je společnost Macri Italia schopna vyrobit elektrickou ohýbačku s 1 až 12 osami v závislosti na úrovni automatizace a typu výrobku, který má být vyroben.

Nejběžnější jsou ohýbačky EURO (1 osa), PROFast (3 osy), PROVAR5 (5 os) a PROVAR6 (6 os).

Sady nástrojů Macri

Vyšší modely ohýbaček trubek vyráběné společností Macri Italia mohou být vybaveny různými sadami nástrojů v závislosti na konkrétních podmínkách podle potřeb zákazníka.

Standardní sada nástrojů

- vyhlazovače
- přidržovače
- válečky
- trn
- matrice

Speciální sada nástrojů

- vyhlazovač
- přidržovač (hladký nebo profilovaný)
- posuvník (pohyblivý nebo pevný)
- stírací matrice
- trny (kloubové, s kuličkami a tvarované)
- speciální nástroje pro malé nebo velké průměry
- otevírací matrice (pro pravoúhlé profily, atd.)

Sada různých nástrojů

- matrice
- různé válečky
- přidržovač



Společnost Ekomaživa s.r.o. zastupuje v České republice, Slovenské republice a Maďarsku výrobce excelentních ohýbaček trubek, firmu Macri Italia.



+420 374802803

Info@ekomaziva.cz

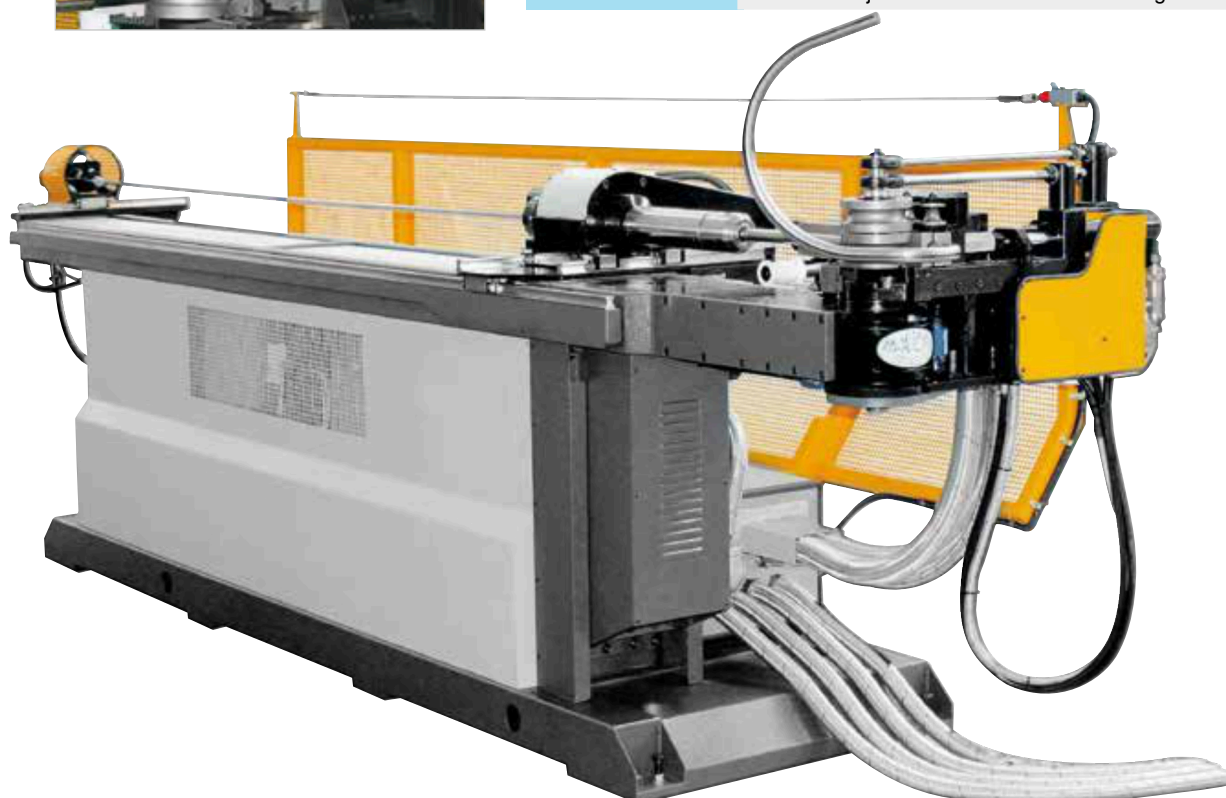


www.ekomaziva.cz

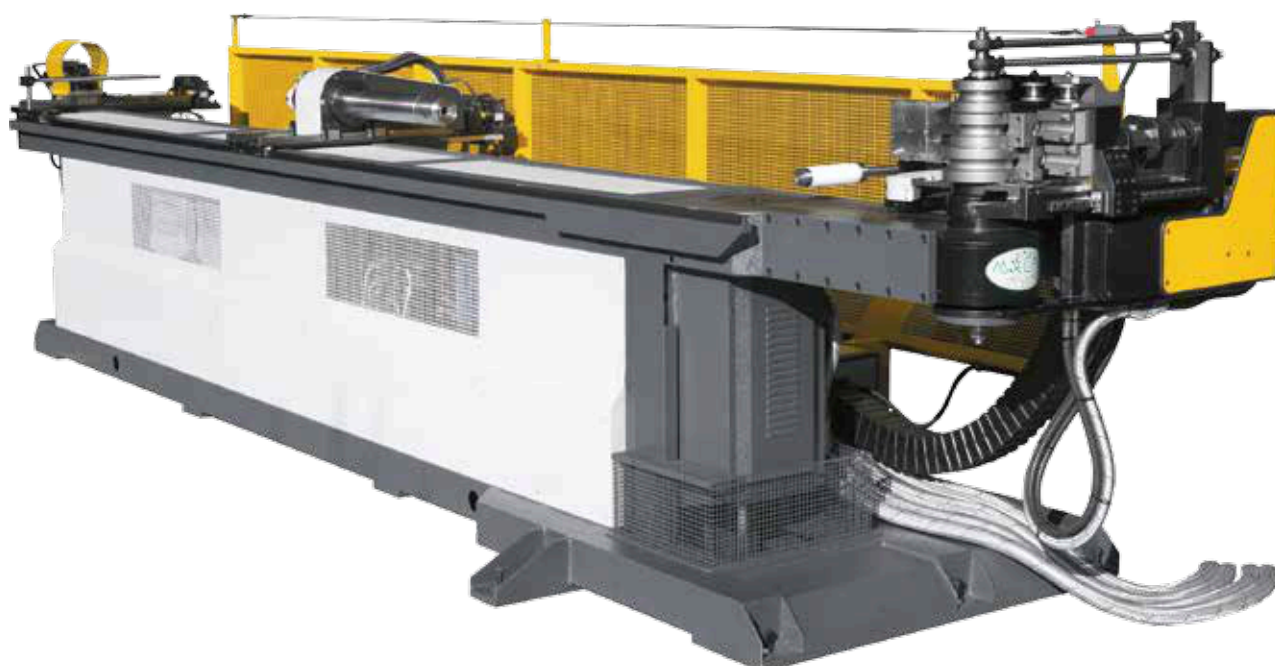




EURO	Kruhová trubka R=42Kg/mm ²	mm	35x4
	Kruhová trubka, nerezová ocel	mm	35x3
	Kruhová trubka, nezelezná	mm	35x5
	Čtvercová trubka R=42Kg/mm ²	mm	30x30x2
	Pravoúhlá trubka, jednoduchý ohyb	mm	20x35x2
	Pravoúhlá trubka, těžký ohyb	mm	40x25x2
	Kruhová tyč R=42Kg/mm ²	mm	25
	Čtvercová tyč R=42Kg/mm ²	mm	20x20
	Min. I.R. s vřetenem	mm	≥ 25
	Speciální min. I.R.	mm	≤ 25
	Max. CLR s válečky	mm	200
	Zdvih vytahování tmu	mm	60
	Max. úhel ohýbání	°	195
	Užitečná pracovní délka	mm	3450
	Prodložení pracovní délky stroje	mm	1540
PROFAST	YMax. rychlost ohýbání	°/1"	150
	Y- tolerance v ose	+/- °	0.1
	XMax. rychlost pojezdu	mm 1"	1000
PROVAR 5	X- tolerance v ose	+/- mm	0.1
	Z Max. rychlost rotace kleštiny	°/1"	540
	Z - tolerance v ose	+/- °	0.1
PROVAR 6	Proměnný radius R=42Kg/mm ² CLRmin 10 D	mm	25x2
	B1 Max. rychlost	mt/1"	24
	B1 - tolerance v ose	+/-mm	0.1
	B2 Max. rychlost	mt/1"	24
PROVAR 6	B2 - tolerance v ose	+/- mm	0.1
	A Max. rychlost	mt/1"	3
PROVAR 6	A - tolerance v ose	+/- mm	0.1
	Hmotnost stroje Profast STD	+/- Kg	3000
	Hmotnost stroje Provar STD	+/- Kg	3300

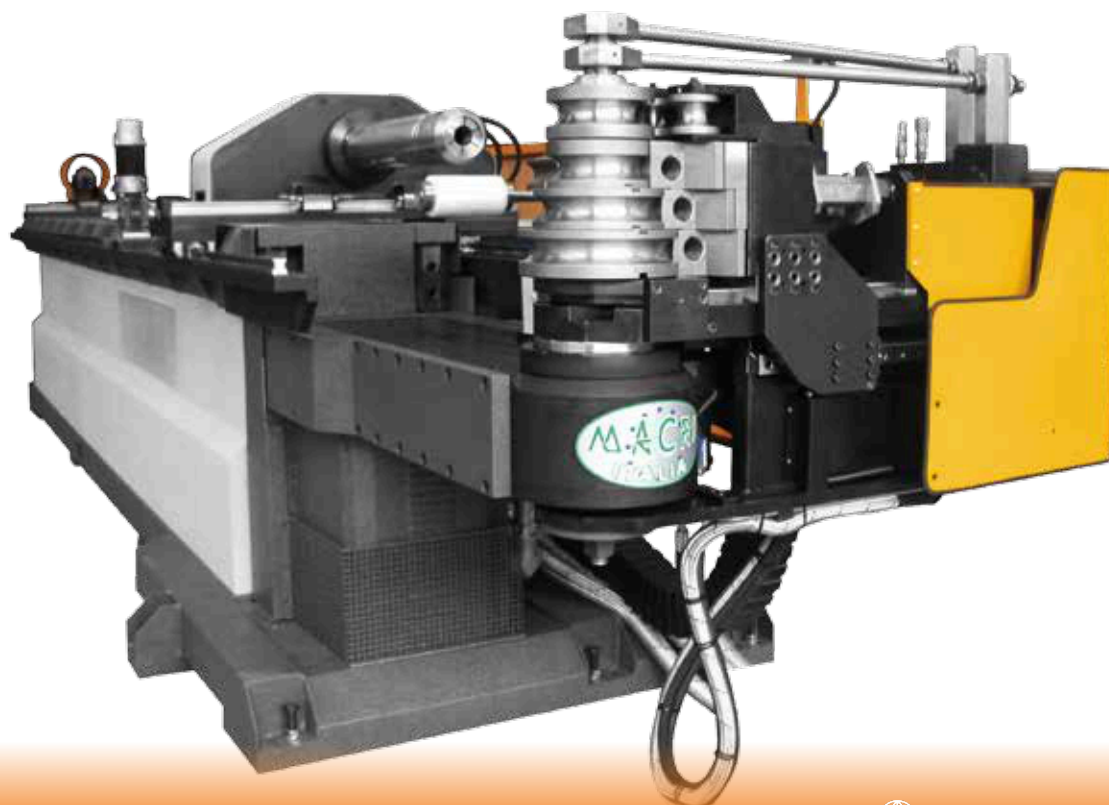


EURO	Kruhová trubka R=42Kg/mm ²	mm	45x4
	Kruhová trubka, nerezová ocel	mm	40x3
	Kruhová trubka, neželezná	mm	45x5
	Čtvercová trubka R=42Kg/mm ²	mm	40x40x2
	Pravoúhlá trubka, jednoduchý ohyb	mm	30x45x2
	Pravoúhlá trubka, těžký ohyb	mm	40x35x2
	Kruhová tyč R=42Kg/mm ²	mm	30
	Čtvercová tyč R=42Kg/mm ²	mm	25x25
	Min. I.R. s vřetenem	mm	≥ 30
	Speciální min. I.R.	mm	≤ 30
	Max. CLRsválečky	mm	260
	Zdvih vytahování tnu	mm	60
	Max. úhel ohýbání	°	195
	Užitečná pracovní délka	mm	3450
	Prodloužení pracovní délky stroje	mm	1540
	Y Max. rychlost ohýbání	°/1"	150
	Y - tolerance v ose	+/- °	0.1
PROFAST	X Max. rychlost pojezdu	mm 1"	1000
	X - tolerance v ose	+/- mm	0.1
	Z Max. rychlost rotace kleštiny	°/1"	540
	Z - tolerance v ose	+/- °	0.1
PROVAR 5	Proměnný radius R=42Kg/mm ² CLR min 10 D	mm	35x2
	B1 Max. rychlost	mt/1"	24
	B1 - tolerance v ose	+/- mm	0.1
	B2 Max. rychlost	mt/1"	24
PROVAR 6	B2 - tolerance v ose	+/- mm	0.1
	A Max. rychlost	mt/1"	3
	A - tolerance v ose	+/- mm	0.1
	Hmotnost stroje Profast STD	+/- Kg	3800
	Hmotnost stroje Provar STD	+/- Kg	4000





EURO	Kruhová trubka R=42Kg/mm ²	mm	65x4
	Kruhová trubka, nerezová ocel	mm	60x3
	Kruhová trubka, nezelezná	mm	65x5
	Čtvercová trubka R=42Kg/mm ²	mm	50x50x2
	Pravoúhlá trubka, jednoduchý ohyb	mm	30x60x2
	Pravoúhlá trubka, těžký ohyb	mm	60x55x2
	Kruhová tyč R=42Kg/mm ²	mm	35
	Čtvercová tyč R=42Kg/mm ²	mm	30x30
	Min. I.R. s vřetenem	mm	≥ 45
	Speciální min. I.R.	mm	≤ 45
	Max. CLR sválecky	mm	340
	Zdvih vytahování tmu	mm	80
	Max. úhel ohýbání	°	195
	Užitečná pracovní délka	mm	3600
	Prodloužení pracovní délky stroje	mm	1560
PROFAST	Y Max. rychlost ohýbání	°/1"	80
	Y - tolerance v ose	+/- °	0.1
	X Max. rychlost pojezdu	mm 1"	650
	X - tolerance v ose	+/- mm	0.1
PROVAR 5	Z Max. rychlost rotace kleštiny	°/1"	360
	Z - tolerance v ose	+/- °	0.1
	Proměnný radius R=42Kg/mm ² CLR min 10 D	mm	60x2
	B1 Max. rychlost	mt/1"	12
PROVAR 6	B1 - tolerance v ose	+/- mm	0.1
	B2 Max. rychlost	mt/1"	12
	B2 - tolerance v ose	+/- mm	0.1
	A Max. rychlost	m/1"	2
	A - tolerance v ose	+/- mm	0.1
	Hmotnost stroje Profast STD	+/- Kg	4500
	Hmotnost stroje Provar STD	+/- Kg	4800



EURO	Kruhová trubka R=42Kg/mm ²	mm	90x7
	Kruhová trubka, nerezová ocel	mm	90x5
	Kruhová trubka, neželezná	mm	90x10
	Čtvercová trubka R=42Kg/mm ²	mm	60x60x2
	Pravoúhlá trubka, jednoduchý ohyb	mm	40x80x2
	Pravoúhlá trubka, těžký ohyb	mm	80x50x2
	Kruhová tyč R=42Kg/mm ²	mm	50
	Čtvercová tyč R=42Kg/mm ²	mm	40x40
	Min. I.R. s vřetenem	mm	≥ 50
	Speciální min. I.R.	mm	≤ 50
	Max. CLR sválečky	mm	380
	Zdvih vytahování trnu	mm	100
	Max. úhel ohýbání	°	195
	Užitečná pracovní délka	mm	3600
	Prodloužení pracovní délky stroje	mm	1560
	Y Max. rychlost ohýbání	°/1"	45
	Y- tolerance v ose	+/-°	0.1
PROFAST	X Max. rychlost pojezdu	mm 1"	650
	X- tolerance v ose	+/- mm	0.1
	Z Max. rychlost rotace kleštiny	°/1"	180
	Z - tolerance v ose	+/-°	0.1
PROVAR 5	Proměnný radius R=42Kg/mm ² CLR min 10 D	mm	80x2
	B1 Max. rychlost	mt/1"	6
	B1 - tolerance v ose	+/-mm	0.1
	B2 Max. rychlost	mt/1"	6
PROVAR 6	B2 - tolerance v ose	+/- mm	0.1
	A Max. rychlost	mt/1"	1.5
	A - tolerance v ose	+/- mm	0.1
	Hmotnost stroje Profast STD	+/- Kg	5500
	Hmotnost stroje Provar STD	+/- Kg	6000

